



Merkblatt:
technische Trocknung von kesseldruckimprägniertem Holz

	Beschrieb	Parameter
1.	Anlieferung <ul style="list-style-type: none"> Holzfeuchtigkeit zur Anlieferung für: Empfehlung technische Trocknung ist Lutro vorzuziehen, keine Anlieferung unter 12% (Tüpfelverschluss). Hölzer mit möglichst dicken Stapellatten stapeln (keine Gipsplatten) immer zwei Lagen zusammenlegen (sichtbare Flächen zusammen) bei Anlieferung Verwendung und gewünschte Endfeuchtigkeit angeben 	Holzfeuchtigkeit: techn. Trocknung 12 -14% / Lutro: 12 -25% Stapellatten 20-24 mm, Siehe PL Holzveredlung S. 4
2.	Ablauf Trocknung <ul style="list-style-type: none"> natürlich Abtrocknung im Freien nach der Imprägnierung künstliche Trocknung nach gewünschter Endfeuchtigkeit 	min 5-6 Tage natürliche Trocknung vor künstlichem Trocknungsprozess
3.	technische Trocknung <ul style="list-style-type: none"> schonende Trocknung mit Zu- und Abluft Trocknungsanlage auf definierte Endfeuchtigkeit. Einzelne Bretter können Abweichungen aufweisen, zurückzuführen auf unterschiedliches Tränkverhalten. Es wird nur Holz für die Gebrauchsklasse 3 künstlich getrocknet. 	Feuchtigkeit 15-20%, Ziel: Erreichen der Masshaltigkeit wie vor der Imprägnierung
4.	Kontrolle <ul style="list-style-type: none"> Die Überwachung erfolgt mittels modernster EDV. Nachkontrolle mit handelsüblichem Messgerät (Einsteckelektrode) Kontrolle der Masshaltigkeit der Hölzer wenn Trocknung darauf ausgelegt 	Es gilt in jedem Fall das Trockenprotokoll der Imprägnierwerk AG Willisau.
5.	Wichtig zu wissen <ul style="list-style-type: none"> Imprägnierte Hölzer können nur mit Temperaturen zwischen 40-50°C getrocknet werden, ansonsten fixieren die Schutzmittel nur oberflächlich und es kann zu einer Nachfixierung nach der Trocknung kommen. Das Holz nimmt nach der Trocknung wieder Feuchtigkeit auf, daher sollte mit dem Verbau oder der Weiterverarbeitung von künstlich getrocknetem Holz zugewartet werden, bis es sich an die klimatischen Umgebungsverhältnisse angepasst hat. Haben Sie Fragen, gerne stehen wir Ihnen zur Verfügung. 	genügend Zeit einplanen für geordneten Prozessablauf: Imprägnierung → natürliche Trocknung → künstliche Trocknung → Weiterverarbeitung Lieferfrist min. 4 Wochen

Trockenkammer aus Chromnickelstahl

