

Imprägnierwerk AG Willisau
Ostergauerstrasse 10, Postfach
CH-6130 Willisau

www.impraegnierwerk.ch
Tel. +41 (0) 41 972 80 00



imprägnierwerk willisau

NEWSLETTER

06 | 17



Imprägnierte Fassaden und Terrassenroste
der Biathlon Arena Lenzerheide

Fassaden im Fokus

Geschätzte Leserinnen und Leser



Die Zeit drängt. Die Fassade sollte schon montiert sein, noch bevor der Auftrag im Hause ist. Abstriche an die Qualität sind selbstverständlich keine Option. Eine oft erlebte Situation im Holzbau-Alltag! Gerne ziehen wir auch in solchen Fällen mit Ihnen am gleichen Strick und kümmern uns effizient um jeden Auftrag. Dennoch benötigt die Behandlung und Trocknung von druckimprägnierten Fassaden Zeit. Genügend Zeit. Denn die Aussenhaut soll ja bekanntlich über Jahre

hinweg Wind und Wetter trotzen. In unserem Newsletter geben wir Ihnen gerne einige Praxistipps, um Ihr Fassadenprojekt stressfreier und professionell zu realisieren. Vielleicht ist ja der eine oder andere Hinweis dabei, der auch Ihnen etwas Zeit verschafft.

Ihr Guido Thalmann
Geschäftsleiter, Verwaltungsrat

Praxistipps für Ihr Fassadenprojekt

Schon die Berücksichtigung weniger Punkte begünstigt die reibungslose Abwicklung Ihres Fassadenprojekts:

- ✓ Bemusterung frühzeitig abschliessen
- ✓ Check: Braucht es eine Zusage von den Behörden?
- ✓ Check: Ist ein Mockup sinnvoll?
- ✓ Bemusterung mit Originalholz vornehmen (Achtung: Farbtondifferenz von Muster zur Ausführung sind trotzdem möglich und müssen akzeptiert werden. Informieren Sie Ihre Bauherren proaktiv und objektiv.)
- ✓ Referenzmuster von Bauherrschaft unterzeichnen lassen
- ✓ Details wie Leibungen, Eckausbildungen und Profile frühzeitig planen und definieren
- ✓ Holzqualitäten, Einschnitt und Längen klären - Sondermasse brauchen Zeit!

Gut zu wissen:

- Planen Sie für die Behandlung von druckimprägnierten und geölten Fassaden mit zusätzlicher Oberflächenbehandlung sechs Wochen Lieferfrist ein.
- Je exakter die Terminierung, desto reibungsloser und entspannter die Projektabwicklung.
- Handmuster sind kostenlos. Grossflächige Bemusterungen werden nach Aufwand verrechnet.

Wir unterstützen Sie gerne tatkräftig und beraten Sie und Ihre Kunden individuell.

Rufen Sie uns einfach an unter
041 972 80 00

Anforderungen an keilgezinktes Holz für die Kesseldruckimprägnierung



Keilgezinktem Holz sollte man bei der Druckimprägnierung besondere Beachtung schenken.

Seit Jahrzehnten werden druckimprägnierte und keilgezinkte Hölzer im Aussenbereich, beispielsweise für Spielgeräte, eingesetzt. Die langfristige, unterhaltsarme Bearbeitung erhöht Haltbarkeit und Resistenz des natürlichen Baustoffs. Dabei müssen jedoch einige grundlegende Parameter eingehalten werden:

- ✓ Verleimung nach AW 100
- ✓ Leimverträglichkeit mit Holzschutzmitteln vorab prüfen
- ✓ Klebstoffhersteller kontaktieren und informieren
- ✓ Leimfugen nach Zinken 10-14 Tage aushärten lassen
- ✓ Bei Verleimungen mit D4 Leimen zwingend Vernetzer verwenden (in Absprache mit Leimhersteller)

Tipps vom Fachmann

- Probeimprägnierungen mit Kleinteilen vornehmen
- um Bruchstellen bei Handling zu vermeiden zwingend genügend Stapelleisten verwenden. Das heisst im Bereich der Staplergabel bei den untersten 2-3 Lagen zusätzliche Stapelleisten einlegen.

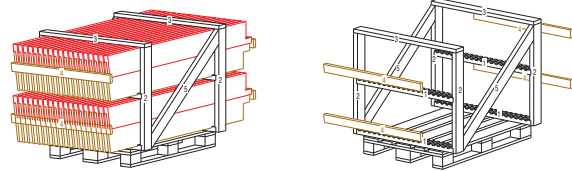
Anlieferung von Platten zur Kesseldruckimprägnierung

Häufig werden 3-Schichtplatten oder Massivholzplatten für Leibungen eingesetzt. Hier einige Tipps zur Anlieferung:

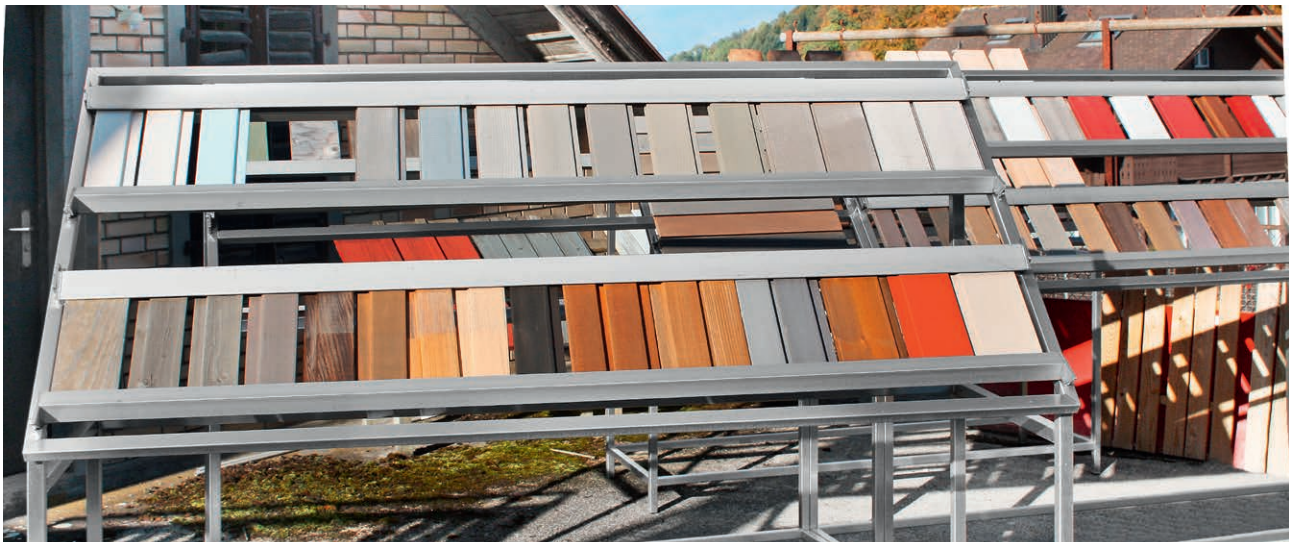
- ✓ Zuschnitt vor Imprägnierung erstellen
- ✓ Plattendicke 19-24 mm
- ✓ Plattenbreite max. 100 cm
- ✓ Qualität B-C aus feinjähigem Holz, Kernseite nach aussen gerichtet
- ✓ Stapelung senkrecht
- ✓ Anlieferung in massives Rahmengestell mit Zwischenräumen
- ✓ MUF (Melamin) Verleimung
- ✓ je nach Aufbau und Beschaffenheit der Mittellage können die Platten unterschiedlich quellen und schwinden



Praktisches Rahmengestell zur Anlieferung der Platten



Wetterstand - Produktesicherheit für Sie und uns



Hölzer bei Wind und Wetter auf dem Prüfstand

Neue Produkte werden bei uns immer auf dem Wetterstand ausgelegt um deren Eigenschaften und Verhalten zu kennen. Auf unserem betriebseigenen Wetterstand prüfen wir farbliche Beschichtungen auf Herz und Nieren. Unter extremen Bedingungen

(Neigung 45°/Ausrichtung Südwest) werden die Musterhölzer ausgelegt und periodisch kontrolliert. Weiter kann auch mittels Schnellbewitterung in einem Klimaschrank eine beschleunigte Verwitterung simuliert werden.

Ökologie von imprägnierten Produkten



© Zeliko Cataric Fotografie

Kesseldruckimprägnierte Fassaden für drei sechsgeschossige Gebäude des Freilagers in Zürich – zertifiziert nach Minergie-Eco.

Idealerweise wird Holz durch konstruktive und bautechnische Massnahmen geschützt. Wo dies nicht möglich ist, bieten wir mit unserer Kesseldruckimprägnierung eine sehr gute, gern verwendete Alternative. Unserem Familienunternehmen sind ökologische und gesundheitliche Qualitäten unserer Produkte wichtig. Daher liessen wir unsere Holzschutzmittel «BKD 5 farblos» und «KDS» vom Verein Eco-Bau bewerten. Mit erfreulichem Ergebnis:



Impralit KD Farbpaste: Das Produkt erfüllt die höchsten Anforderungen (Bewertung eco-1)



Impralit KDS/BKD5: Die Produkte erfüllen die Basis-Anforderungen (Bewertung basis)

MINERGIE-ECO*

Fazit: **Minergie-Eco-Bauten** mit einer Druckimprägnierung sind heutzutage üblich – so realisiert zum Beispiel beim Freilager Zürich, Burgergut Thun oder Gymnasium Strandboden Biel.

Gerne beraten wir Sie zur Kesseldruckimprägnierung Ihres Minergie-Eco Projekts!

Nachhaltigkeit im öffentlichen Bau

Im Verein Eco-Bau haben sich Bauämter von Bund, Kantonen und Städten zusammengeschlossen, um das ökologische und gesunde Bauen zu fördern. Ziel ist es, Planungswerkzeuge für nachhaltige, ökologische und

gesunde Bauweise zu entwickeln und verbreiten. Zu den Mitgliedern gehören auch Organisationen wie KBOB, CRB und Bildungsinstitutionen. Weitere Informationen unter www.eco-bau.ch



Vorzeigeobjekte aus der Praxis

© Ralph Feiner Fotografie



Nordic House Lenz/Lenzerheide

Dort wo die Tour de Ski stattfindet oder Biathleten Ihre Wettkämpfe bestreiten, erstrahlt seit Dezember 2016 das multifunktionelle Gebäude mit einer edlen Weisstanne.

Bauteil	Holzart/Herkunft	Behandlung
Fassade	Weisstanne 100 CH Holz	Imprägnierung KDS chromfrei Braun & 1x Holzöl Teoma Teak
Terassenroste	Fichte & Tanne 100 CH Holz	Imprägnierung KDS chromfrei Braun
Unternehmer	Uffer Holzbau Savognin	



Mit einem grosszügigen Sponsoringbeitrag durften wir gleichzeitig den Schweizer Nachwuchs der Biathleten unterstützen.



Neubau Meyer Rottal Druck/Ruswil

Das 1895 gegründete Unternehmen hat im Frühjahr 2017 die neuen Produktionsanlagen bezogen. Die Fassade besteht aus einer geschlossenen, horizontalen Weisstannenschalung.

Bauteil	Holzart/Herkunft	Behandlung
Fassade	Weisstanne 100 CH Holz	Imprägnierung KDS chromfrei Braun & 1x Holzöl Teoma Bangkirai
Unternehmer	Haupt AG Ruswil	

Alterung von imprägnierten und geölten Holzfassaden

Die Holzfassade ist die äusserste Haut einer Gebäudehülle und ist Wind und Wetter ausgesetzt. Oft werden wir gefragt, wie sich das optische Erscheinungsbild verändern kann und wann eine Nachbehandlung erfolgen sollte. Eine berechtigte Frage, auf die es keine allgemein gültige Antwort gibt. Durch die Kesseldruckimprägnierung ist der Holzschutz gewährleistet - der Unterhalt erfolgt demnach vor allem gemäss optischem Ermessen des Besitzers.

Faktoren, die das optische Erscheinungsbild beeinflussen, sind unter anderem:

- ✓ Holzqualität/Einschnitt/Profil der Schalung
- ✓ Vertikale oder horizontale Montage
- ✓ Einflüsse wie Bäume/Gebüsche oder auch Verbauungen
- ✓ Standort und Ausrichtung des Gebäude
- ✓ Konstruktiver Schutz oder Spritzwasser

Die beiden folgenden Beispiele zeigen die Dauerhaftigkeit solcher Fassaden:



Fassade* nach sechs Jahren.

Bürogebäude Kost Holzbau AG Küssnacht

Bauteil	Holzart/Herkunft	Behandlung
Fassade	Weisstanne 100 CH Holz	Imprägnierung KDS Braun & Holzöl 1x Teoma Teak
Unternehmer	Kost AG Küssnacht	
Baujahr	2011	



Fassade* nach sieben Jahren.

Neubau EFH Waser Merlischachen

Bauteil	Holzart/Herkunft	Behandlung
Fassade	Weisstanne 100 CH Holz	Imprägnierung KDS chromfrei Braun & Holzöl 1x Teoma Teak
Unternehmer	Kost AG Küssnacht	
Baujahr	2010	

*Weitere Beispiele zur Alterung von Holzfassaden finden Sie auf www.impraegnierwerk.ch/referenzen

Schwermetallfreie, farblose Kesseldruckimprägnierung

Mit der Kesseldruckimprägnierung BKD 5 bieten wir einen schwermetallfreien Holzschutz auf wässriger Salzbasis. Dieser hat eine vorbeugende Wirkung gegen holzerstörende Insekten und Fäulnispilze. Das Holz behält nach der Imprägnierung sein na-

türliches Erscheinungsbild und vergraut - ohne Zusatzbehandlung - ebenfalls. Wenn gewünscht, ist diese Imprägnierung natürlich auch in Verbindung mit Farben möglich.

Realisierte Objekte:



MFH Kamber in Mülliswil

Holzart: Weisstanne
Behandlung: Kesseldruckimprägnierung
BKD 5 farblos & Impralan D400 Metallic



Lager- und Produktionshalle Aeschlimann in Lotzwil

Holzart: Fichte/Tanne
Behandlung: BKD 5 farblos (ohne Zusatz-
behandlung)



Inbetriebnahme von neuer Imprägnieranlage

Seit Anfang letzten Jahres ist unsere neuste Imprägnieranlage erfolgreich in Betrieb. Pro Kubikmeter imprägniertes Holz benötigt sie rund 200 Liter Wasser. Dieses gewinnen wir zu 100 Prozent aus Dachwasser, das in erdverlegten Becken aufgefangen wird. So sparen wir kostbares Trinkwasser und nutzen unsere Dächer sinnvoll als Wasserspender.

Zertifiziert gut unterwegs

Wir lassen uns gerne von offiziellen Stellen prüfen. Folgende Gütezeichen sind der Garant dafür, dass Sie bei uns mit einer hohen und gleichbleibenden Qualität rechnen dürfen.



ISO Normen 9001

Nachvollziehbare und geprüfte Arbeitsprozesse – das garantieren die ISO Normen 9001 (Prozessmanagement) und 14001 (Umweltmanagement). Anlässlich eines Audits im Dezember 2016 haben wir die neusten Normenvorgaben mit Bravour erfüllt. Das freut uns. Und Sie hoffentlich auch. Als Kunde profitieren Sie von standardisierten und damit effizienten Arbeitsprozessen.



CE konform

Die Herstellung unserer Holzmasten ist CE konform mit dazugehöriger Leistungserklärung. Parallel dazu kontrollieren zwei externe Institute (EMPA St. Gallen/MPA Eberswalde DE) die Herstellung der Freileitungsmasten.



Lignum Gütezeichen

Für die Druckimprägnierung und die Oberflächenbehandlung unterziehen wir uns ebenfalls externen Prüfstellen. Als Prüfinstitut kontrolliert uns dabei die Berner Fachhochschule Biel. Als Basis dienen das Lignum Gütezeichen «Druckimprägniert» respektive «Fassaden».

«Wer aufhört besser zu sein,
hat aufgehört gut sein»

Philip Rosenthal



Ihr Feedback ist uns wichtig!

Wir möchten Ihre Bedürfnisse und Erwartungen besser kennenlernen – und uns kontinuierlich zu Ihren Gunsten verbessern. Darum erlauben wir uns, Ihnen im Verlauf der kommenden Monate unsere Kundenumfrage zuzustellen. Ihre Meinung ist uns auch etwas wert. Jeder Teilnehmer nimmt automatisch an einer Verlosung teil. Zu gewinnen gibt es ein Wellness-Weekend für 2 Personen sowie 20 Victorinox Sackmesser. Wir freuen uns auf Ihre konstruktiven Worte!

Disclaimer / Haftungsausschluss:

Dieser Newsletter erhebt keinen Anspruch auf Vollständigkeit. Der hierin dargelegte Inhalt stellt keine Rechtsauskunft dar und darf auch nicht als solche verwendet werden. Die Imprägnierwerk AG Willisau schliesst jede Haftung für die Richtigkeit der gemachten Angaben aus.